



LEVEL+43 Super Finish Spritz- und Rollspachtel

Weiße, superglatte Polymer-Spachtelmasse für Airless-Spritzauftrag und Rollenauftrag

PRODUKTMERKMALE

- FÜR WOHNZIMMER, BAD UND KÜCHE
- IDEAL GLATTE OBERFLÄCHE Q4
- IDEAL FÜR MASCHINELLE VERARBEITUNG
- CREMIGE KONSISTENZ
- HERVORRAGENDES Gleitverhalten beim AUFTRAGEN
- LEICHT ZU SCHLEIFEN UND BEARBEITEN



glatte Oberfläche ohne Streifen und Unebenheiten.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

LEVEL+ 43 Spritz- und Rollspachtel ist eine weiße, superglatte, gebrauchsfertige Polymer-Spachtelmasse auf Basis fein gemahlenen Dolomitmehls und Polymerharzes mit Zusatzstoffen zur Verbesserung der Gebrauchs- und Verarbeitungseigenschaften. Es handelt sich um eine werkseitig vorbereitete Mischung, die ohne Verdünnung verarbeitet werden kann – insbesondere in Airless-Spritzsystemen sowie beim Rollenauftrag. Das hervorragende Gleitverhalten ermöglicht eine glatte Oberfläche bei minimalem Arbeitsaufwand, und nach dem Trocknen ist die Masse sehr leicht zu schleifen und zu bearbeiten. Der maschinelle Auftrag erhöht die Arbeitsleistung deutlich und ermöglicht eine wirtschaftliche und schnelle Fertigstellung großer Flächen. Die erzielten Oberflächen sind im Gebrauch dauerhaft, widerstandsfähig gegenüber typischen Belastungen und behalten eine hohe Ästhetik. Das Produkt erzeugt

LEVEL+ 43 Spritz- und Rollspachtel ist eine superglatte, weiße Polymer-Spachtelmasse der Qualitätsstufe Q4, die ein gleichmäßiges und professionelles Finish von Wänden und Decken als Untergrund für Anstriche ermöglicht. Nach dem Trocknen lässt sich die Masse sehr leicht schleifen und bearbeiten. Eine bewusst entwickelte Farbtonänderung nach dem Schleifen macht sofort sichtbar, welche Stellen noch nachgearbeitet werden müssen. Die cremige Konsistenz und das hervorragende Gleitverhalten erleichtern das schnelle Verteilen des Materials, reduzieren Nacharbeiten und beschleunigen die Arbeit auf großen Flächen. Das Produkt ist ideal für den maschinellen Auftrag (Airless/hydrodynamisch) sowie für den Auftrag mit der Rolle, was die Effizienz deutlich steigert und ein wirtschaftliches Spachteln ganzer Räume ermöglicht – einschließlich Küchen, Bädern und Wohnräumen. Die Spachtelmasse bildet einen dauerhaften und ästhetischen Untergrund, reduziert den Farbverbrauch und verbessert das Endergebnis – für eine gleichmäßige,



einen superglatten, weißen Untergrund für weitere Ausbauarbeiten, insbesondere für Anstriche – in der Praxis bedeutet dies eine Reduzierung des Farbverbrauchs und eine Verbesserung des dekorativen Endergebnisses. Es ermöglicht ein gleichmäßiges, einheitliches und professionelles Oberflächenfinish.

ANWENDUNG

LEVEL+ 43 Spritz- und Rollspachtel ist eine gebrauchsfertige Spachtelmasse zur Endbearbeitung von Wand- und Deckenflächen im Innenbereich, die vor allem für den mechanischen Auftrag mit Spachtelaggregaten und Airless-/hydrodynamischen Spritzgeräten sowie für den Rollenauftrag vorgesehen ist. Die Masse sollte in Schichten bis zu **3 mm** aufgetragen werden, um dünnsschichtige, gleichmäßige und homogene Beschichtungen zu erzielen. Sie eignet sich für vollflächiges Spachteln im Spritzverfahren auf mineralischen Bauuntergründen wie stabilen Gipsputzen, Kalkputzen und Kalk-Zementputzen, Betonflächen sowie Gipssteinen. Ebenso geeignet ist sie für saubere und stabile, bereits beschichtete Oberflächen wie Kunstharzputze, lackierte Flächen, gestrichene Oberflächen sowie Untergründe mit Glasfasergewebe/Tapeten – nach Einsatz des Primers für nicht saugende Untergründe **LEVEL+17 FLIESENGRUND**. Sie kann auf Gipskartonplatten im Trockenbau eingesetzt werden. Das Produkt ist ausschließlich für den Innenbereich bestimmt. Nicht geeignet für gewerbliche Objekte mit erhöhter Feuchtigkeit wie Schwimmbäder und deren Umfeld, Dampfbäder, Waschanlagen. Nicht zur Verspachtelung von Gipskartonplatten-Fugen verwenden.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss stabil, tragfähig, trocken, sauber, staub- und fettfrei sein sowie frei von alten Beschichtungen mit geringer Haftung. Der Untergrund muss eben sein und darf keine losen Bestandteile aufweisen. Nicht ordnungsgemäß gebundene Schichten sind bis zum tragfähigen Untergrund zu entfernen. Größere Fehlstellen sind mit geeigneter Spachtelmasse oder Spachtelgips zu füllen und nach dem Abbinden und Trocknen zu egalisieren. Metallflächen sind gründlich zu reinigen und korrosionsschützend zu behandeln, um das Risiko von Korrosionsstellen unter der Spachtelschicht zu minimieren. Saugende Untergründe sind mit **LEVEL+ 16** zu grundieren, der den Untergrund festigt und die Saugfähigkeit ausgleicht. Schwach saugende bzw. wenig saugende Untergründe sind mit dem Haftgrund **L+07 QUARZGRUND** zu grundieren – dies verbessert die Haftung und sorgt für ein gleichmäßiges Abbinden der Spachtelmasse. Ein korrekt vorbereiteter Untergrund ist entscheidend für eine dauerhafte und ästhetische Oberfläche.



PRODUKTVORBEREITUNG

Vor der Verarbeitung das Produkt mechanisch aufrühren/mischen.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Die Rezeptur von LEVEL+ 43 Spritz- und Rollspachtel ist für den Auftrag mit professionellen Airless-/hydrodynamischen Spritzaggregaten sowie mit der Rolle entwickelt. Für optimale Ergebnisse sind bei der Auswahl von Düse, Druck, Zubehör und Verarbeitung die Bedienungsanleitungen des jeweiligen Geräteherstellers zu beachten. Die Konsistenz erlaubt die Verarbeitung direkt nach dem Öffnen, ohne vorheriges Verdünnen. Es sind ausschließlich saubere Werkzeuge und Behälter zu verwenden. Die Masse kann mit einer Rolle für Spachtelmassen aufgetragen werden; je nach Rollentyp ist eine geringe Verdünnung mit Wasser zur Erreichung der optimalen Verarbeitungskonsistenz zulässig.



Bei Bedarf kann die Masse mit sauberem Wasser verdünnt werden – portionsweise ca. 100 ml je 25 kg Material – jeweils kurz mischen und das Verhalten bei der Verarbeitung prüfen.

Bei Airless-Anwendung ist LEVEL+ 43 Spritz- und Rollspachtel kompatibel mit gängigen hydrodynamischen Aggregaten der Marken **GRACO**, **WAGNER** und **GRÖÜNE**.

AIRLESS-SPRITZPARAMETER (HYDRODYNAMISCH)

Hersteller	Modelle	Empfohlene Düsen (Durchmesser ["])	Spritzwinkel [°]	Arbeitsdruck [bar]
GRACO	Mark V, Mark VII, Mark X, T-MAX 506/657	541, 543, 545 (0,041–0,045")	40–50	150–180
WAGNER	HC 950, HC 770, ProSpray 3.39, PlastCoat HP 30	531, 535, 541 (0,031–0,041")	30–50	130–170
GRÖÜNE	Hydromat / PutzBoy (30–40 l/min)	535, 541, 545	30–50	120–160, bei langen Schläuchen +10–20 bar

Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Die tatsächlichen Arbeitsparameter sind jeweils individuell festzulegen – abhängig u. a. von Gerätetyp und -zustand, Schlauchlänge, Material- und Untergrundtemperatur sowie den Baustellenbedingungen. Es wird empfohlen, zunächst eine Probe auf einer kleinen Fläche durchzuführen und anschließend Düse und Arbeitsdruck final einzustellen. Maßgeblich sind stets die Vorgaben des Geräte- und Düsenherstellers.

Beim Spritzauftrag ist in der Regel keine Verdünnung erforderlich. Die Spritzpistole in einem Abstand von ca. **30–50 cm** zum Untergrund führen und Filter **30–60 mesh** verwenden. Ein breiter Spritzwinkel (insbesondere 40–50°) erleichtert den gleichmäßigen Auftrag auf großen Flächen. Nach dem Spritzen die Masse mit der Kelle/Traufel glätten, um eine einheitliche, glatte Oberfläche zu erhalten. Die maximale Schichtdicke pro Lage beträgt **3 mm**. Dickere Schichten sind mehrlagig aufzubauen; die nächste Lage erst nach vollständigem Trocknen der vorherigen auftragen. Frisch aufgetragenes Material vor zu schnellem Austrocknen schützen. Niedrige Temperaturen, hohe Luftfeuchtigkeit und schlechte Luftzirkulation verlängern die Trocknungszeit – dies ist bei der Planung der nächsten Arbeitsschritte zu berücksichtigen. Die trockene Oberfläche mit Schleifpapier Körnung ca. **180–220** schleifen – spätestens **3–4 Tage** nach dem Auftragen, um den Zeitraum zu nutzen, in dem das Material noch leicht zu bearbeiten ist. Nach längerer Zeit wird die Oberfläche härter und widerstandsfähiger, was das Schleifen erschwert. Nach dem Trocknen und Schleifen den Staub gründlich entfernen und die Fläche anschließend mit einem geeigneten Grundiermittel grundieren. Danach kann mit allen üblichen Innenfarben gestrichen werden. Die Masse trocknet durch Wasserverdunstung; Verarbeitungs- und Trocknungszeiten hängen stark von Temperatur und Luftfeuchtigkeit ab.

WERKZEUGREINIGUNG

Werkzeuge und unerwünschte Verschmutzungen während der Arbeit sowie unmittelbar nach Arbeitsende mit Wasser reinigen. Nach Abschluss der Arbeiten mechanisch reinigen

VERPACKUNG

Sack 25kg

TECHNISCHE DATEN

- FARBE - Weiß
- GERUCH - Schwach, typisch für Polymerdispersion



- KONSISTENZ - Paste
- MINDESTVERBRAUCH - 1,00kg/m² pro 1mm
- MAXIMALE SCHICHTDICKE PRO LAGE - 3mm
- LUFT- UND UNTERGRUNDTEMPERATUR BEI VERARBEITUNG - 5°C bis +25°C
- TROCKNUNGSZEIT - ca. 6 Stunden pro 1mm
- AUFTRAGMETHODE - Spritzen, Rolle
- NORM - EN 15 824:2017
- HALTBARKEIT - 12 Monate ab Produktionsdatum auf der Verpackung
Das Haltbarkeitsdatum befindet sich auf der Verpackung.

Alle Daten sind Richtwerte und können je nach Untergrund und Baustellenbedingungen erheblich variieren.
Den genauen Verbrauch sowie die Trocknungszeiten auf der Baustelle ermitteln.

CE 19	EN 15824:2017
VERTRIEBSPARTNER HANGATO GMBH, Alter Mühlenweg 5a, 16303 Schwedt	
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	LEVEL+ 43 SUPER-FINISH SPRITZ- UND ROLLSPACHTEL
Innenputz auf Basis organischer Bindemittel zum Spachteln von Wand- und Deckenflächen im Innenbereich von Gebäuden	
Haftfestigkeit	≥ 0,3 MPa
Leistungserklärung Nummer LV43/2026	

LAGERUNG UND TRANSPORT

Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, fern von Wärmequellen und offenem Feuer lagern. Das Produkt ist frostempfindlich. In original verschlossenen Gebinden transportieren und lagern, trocken und bei Temperaturen über +5°C.

HINWEISE

Vor der Anwendung sind die detaillierten Einsatzbedingungen des Produkts zu lesen. Die Arbeiten sind gemäß den technischen Bedingungen, der Herstelleranleitung, den Normen sowie den einschlägigen Vorschriften zur Arbeitssicherheit durchzuführen. Die technischen Daten und Anwendungshinweise beziehen sich auf eine Temperatur von 20 °C ± 2 °C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %. Unter anderen Bedingungen kann sich die Trocknungszeit ändern.

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung des Produkts entstehen. Es wird empfohlen, die tatsächliche Eignung des Produkts für den jeweiligen Anwendungsfall stets zu prüfen.

SICHERHEIT

P102: Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Enthält 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on und 1,2-Benzisothiazol-3 (2H)-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Bei Augenkontakt die Augen sofort gründlich mit viel Wasser ausspülen und einen Arzt kontaktieren. Entsorgung: Produktreste dürfen nicht in die Kanalisation oder in die Umwelt gelangen; sie sind einem zugelassenen Entsorgungsbetrieb zu übergeben als 08 02 99 – Abfälle aus Herstellung, Zubereitung, Vertrieb und Anwendung anderer Beschichtungen – sonstige nicht genannte Abfälle. Verschmutzte Verpackungen (mit Spachtelmassenresten) sind als Verpackungsabfälle zu entsorgen, z. B. 15 01 02 – Kunststoffverpackungen.